

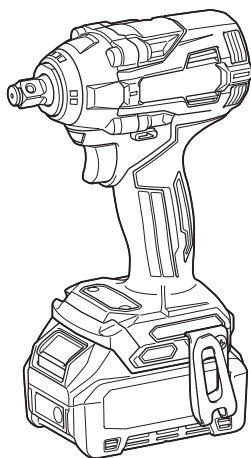


牧田®

使用說明書

充電式套筒扳手

TW004G
TW005G



使用前請閱讀。

規格

| 型號： | | TW004G | TW005G |
|-------------|--------|-----------------------------------|--------|
| 緊固能力 | 標準螺栓 | M10 - M20 | |
| | 高拉伸螺栓 | M10 - M16 | |
| 方形打釘 | | 12.7 mm | |
| 無負載轉速 (RPM) | 最大衝擊模式 | 0 - 3,200 min ⁻¹ (rpm) | |
| | 強衝擊模式 | 0 - 2,600 min ⁻¹ (rpm) | |
| | 中衝擊模式 | 0 - 1,800 min ⁻¹ (rpm) | |
| | 弱衝擊模式 | 0 - 1,000 min ⁻¹ (rpm) | |
| 每分鐘衝擊數 | 最大衝擊模式 | 0 - 4,000 /min | |
| | 強衝擊模式 | 0 - 3,400 /min | |
| | 中衝擊模式 | 0 - 2,600 /min | |
| | 弱衝擊模式 | 0 - 1,800 /min | |
| 全長 | | 144 mm | |
| 額定電壓 | | D.C. 36 V - 40 V (最大) | |
| 淨重 | | 1.8 - 2.5 kg | |

- 生產者保留變更規格不另行通知之權利。
- 規格可能因銷往國家之不同而異。
- 重量可能有所不同，視附件（包含電池組）而定。上表顯示符合EPTA-Procedure 01/2014的最輕及最重組合。

適用的電池組與充電器

| | |
|-----|--|
| 電池組 | BL4020* / BL4025* / BL4040* / BL4050F *：推薦的電池 |
| 充電器 | DC40RA / DC40RB / DC40RC |

- 上述某些電池組與充電器可能會因居住地區而無法使用。

警告：務必使用上述的電池組與充電器。使用任何其他電池組與充電器可能會導致人員受傷和/或火災。

符號

以下顯示本設備可能使用的符號。在使用工具前，請務必理解其涵義。



請仔細閱讀使用說明書。



僅用於歐盟國家
由於本設備中存有危險組件，廢棄電氣與電子設備、蓄電池與電池可能會對環境與人體健康產生負面影響。請勿將電氣與電子器具或電池和家庭廢棄物一同處理！根據針對廢棄電氣與電子設備、蓄電池與電池及廢棄蓄電池與電池制訂的歐洲指令及其對本國法律的修改版，應依照環境保護法規個別存放廢棄電氣設備、電池與蓄電池，並將其送至都市垃圾獨立回收點。這類設備會在設備上以打叉的滑輪垃圾桶作為符號標示。

用途

本工具用於緊固螺栓和螺母。

噪音

典型A加權噪音級別（根據EN62841-2-2測定）：

型號TW004G

聲壓級（ L_{pA} ）：99 dB (A)

聲功率級別（ L_{WA} ）：110 dB (A)

不確定度（K）：3 dB (A)

型號TW005G

聲壓級（ L_{pA} ）：99 dB (A)

聲功率級別（ L_{WA} ）：110 dB (A)

不確定度（K）：3 dB (A)

注：聲明的噪音值係根據標準測試方法測定，可用於相互比較工具。

注：聲明的噪音值亦可用於暴露的初步評估。

警告： 請佩帶護耳罩。

警告： 實際使用電動工具時的噪音值，可能因使用方法（尤其是處理的工件種類）而不同於聲明的噪音值。

警告： 請務必基於預測的實際使用條件（考慮操作周期的所有方面，如工具關閉時間、怠速運行時間和啟動時間）採取安全措施保護操作人員。

振動

振動總值（三軸矢量和）（根據EN62841-2-2測定）：

型號TW004G

工作模式：在本工具最大能力範圍內對銷釘進行衝擊緊固

振動值（ a_n ）：16.5 m/s²

不確定度（K）：1.5 m/s²

型號TW005G

工作模式：在本工具最大能力範圍內對銷釘進行衝擊緊固

振動值（ a_n ）：16.5 m/s²

不確定度（K）：1.5 m/s²

注：聲明的總振動值係根據標準測試方法測定，可用於相互比較工具。

注：聲明的總振動值亦可用於暴露的初步評估。

警告： 實際使用電動工具時的振動值，可能因使用方法（尤其是處理的工件種類）而不同於聲明的振動值。

警告： 請務必基於預測的實際使用條件（考慮操作周期的所有方面，如工具關閉時間、怠速運行時間和啟動時間）採取安全措施保護操作人員。

EC符合性聲明

僅用於歐洲國家

本使用說明書的附錄A包含了EC符合性聲明。

安全警告

一般電動工具安全警告

警告： 請通讀本電動工具附帶的所有安全警告、安全事項、插圖和規格。未按照以下列舉安全事項而使用或操作可能導致觸電、火災和/或嚴重傷害。

妥善保存所有的警告和安全事項說明以備將來參考。

在該警告中的「電動工具」是指電網電源供電（接電源線）的電動工具或電池驅動（充電式）的電動工具。

工作場地安全

1. 保持工作場地清潔和明亮。混亂和黑暗的場所會引發事故。
2. 請勿在易爆環境，如有易燃液體、氣體或粉塵的環境下操作電動工具。電動工具產生的火花會點燃粉塵或氣體。
3. 操縱電動工具時不可讓兒童和旁觀者接近。操作時分心會使你無法正常控制機器。

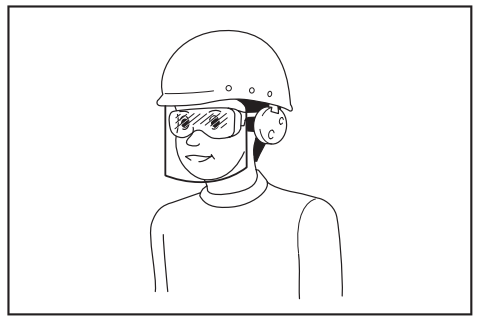
電氣安全

1. 電動工具插頭必須與插座匹配。絕不能以任何方式改裝插頭。需接地的電動工具不能使用任何轉換插頭。使用未經改裝的插頭和與之匹配的插座將減少觸電危險。
2. 工作時，身體不可接觸到接地的金屬體，例如鐵管、散熱器、火爐和冷凍機。如果身體接地會增加觸電危險。
3. 不得將電動工具暴露在雨中或潮濕環境中。若有水進入電動工具將增加觸電危險。

4. 不得蹣跚導線。不可拖著導線移行工具或拉導線拔出插頭。還須避免使導線觸及高熱物體、油脂、尖銳邊緣或運動部件。受損或纏繞的導線會增加觸電危險。
5. 當在戶外使用電動工具時，一定要採用戶外專用的延長導線。採用戶外專用的延長導線能減少觸電的危險。
6. 如必須在潮濕的環境中使用電動工具，請使用殘餘電流裝置（RCD）保護電源。使用RCD保護電源能減少觸電的危險。
7. 電動工具會產生對使用者無害的電磁場（EMF）。不過，對心律調整器使用者及其他類似醫療器材的使用者而言，請務必先聯絡器材製造商及／或醫師以瞭解相關建議，再操作此類電動工具。

人身安全

1. 保持警覺，當操作電動工具時關注所從事的操作並保持清醒。請勿在疲勞時或受到藥物、酒精或治療影響時操作電動工具。在操作電動工具期間分心可能會導致嚴重人身傷害。
2. 使用安全裝置。始終佩帶護目鏡。安全裝置，如適當條件下的防塵面具、防滑安全鞋、安全帽、防護耳罩等設備能減少人身傷害。
3. 避免意外起動。在將工具接上電源和／或電池組以及拿起或搬動電動工具之前，確保開關處於關閉位置。搬運工具時手指放在已接通電源的開關上或開關處於接通時插入插頭可能會引發事故。
4. 在電動工具接通之前，取下所有調節鑰匙或扳手。遺留在電動工具旋轉零件上的扳手或鑰匙會導致人身傷害。
5. 操作時手不要伸得太長。使用時請雙腳站穩，時刻保持平衡。這樣在意外情況下能很好地控制電動工具。
6. 注意衣裝。不要穿寬鬆衣服或佩帶飾品。勿使頭髮和衣服靠近運動部件。寬鬆衣服、佩飾或長發易卷入運動部件。
7. 如果提供了與排屑裝置、集塵設備連接用的裝置，則確保他們連接完好且使用得當。使用集塵設備可減少因碎屑引起的危險。
8. 切勿因頻繁使用本工具而自認熟練導致您大意輕忽工具的安全原則。一時的疏忽隨即會造成人員重傷。
9. 使用電動工具時，請務必配戴護目鏡，以防眼睛受到傷害。護目鏡需符合美國 ANSI Z87.1 標準、歐洲 EN 166 標準或澳洲／紐西蘭 AS/NZS 1336 標準。若於澳洲／紐西蘭地區，法定需配戴面罩以保護臉部。



雇主有責任監督工具操作者和其他鄰近工作區域的人員穿戴合適的安全保護裝備。

電動工具使用和注意事項

1. 使用電動工具時請勿用蠻力。根據用途使用適當的電動工具。選擇具有適當設計額定值的電動工具會使妳工作更有效、更安全。
2. 如果開關無法接通或關閉工具電源，則不可使用該電動工具。不能用開關來控制的電動工具是危險的且必須進行修理。
3. 在進行任何調整、更換配件或存放電動工具之前，請將插頭從電源上拔下，並且／或將可拆式電池組從工具上取下。此類防護性安全措施可減少電動工具突然起動的危險。
4. 將閒置的電動工具存放在小孩不能拿到之處，並且不要讓不熟悉電動工具或對這些說明不了解的人操作電動工具。電動工具在未經訓練的用戶手中是危險的。
5. 保養電動工具及配件。檢查運動部件的安裝誤差或卡滯情形、零件損壞和影響電動工具運轉的其他情況。如有損壞，電動工具必須在使用之前修理好。許多事故由保養不良的電動工具引發。
6. 保持切削刀具的鋒利和清潔。保養良好的有鋒利切削刃的刀具不易被卡住而且容易控制。
7. 按照使用說明書，根據作業條件和作業特點來使用電動工具、附件和工具的刀頭等。將電動工具用於那些與要求不符的操作可能會導致危險情況。
8. 手柄及握把表面務必保持乾燥清潔，不沾油脂。如手柄及握把表面油滑，將無法在非預期的情況下安全操控工具。
9. 使用此工具時，請勿穿戴可能會捲入的布質工作手套。布質工作手套捲入移動零件中，會導致嚴重的人身傷害。

用電池驅動的電動工具的使用和注意事項

1. 僅使用製造商指定的充電器進行充電。使用適用於某一類型電池組的充電器給其他電池組充電可能會引起火災。
2. 僅使用專門設計的電池組給電動工具供電。使用任何其他電池組可能會造成人身傷害及火災。
3. 不使用電池組時請將其遠離紙夾、硬幣、鑰匙、釘子、螺絲或其他小型金屬物體放置。這些物體可能會使電池端子短路。短接電池端子可能會引起燃燒或起火。
4. 使用過度時，電池中可能溢出液體；請避免接觸。如果意外接觸到電池漏液，請用清水沖洗。如果液體接觸到眼睛，請就醫。電池漏液可能會導致過敏發炎或灼傷。
5. 請勿使用損壞或經修改過的電池組或工具。損壞或經修改過的電池可能會出現無法預料的運作情形，而引發火災、爆炸或人員受傷風險。
6. 請勿將電池組或工具暴露於火源或高溫環境。暴露於火源或 130°C 以上的高溫可能會發生爆炸。
7. 請遵守所有充電說明，並勿於說明中指定之溫度範圍外進行電池組或工具充電。以錯誤的方式或於指定之溫度範圍外進行充電，可能會損壞電池，並增加火災風險。

維修

1. 將你的電動工具送交專業維修人員修理，必須使用相同的備件進行更換。這樣將確保所維修的電動工具的安全性。
2. 請勿維修損壞的電池組。僅可由製造商或授權的維修商維修電池組。
3. 上潤滑油及更換附件時請遵循本說明書指示。

充電式套筒扳手安全警告

1. 如果在作業時扣件可能會接觸到隱藏的導線，請握住工具的絕緣抓握表面。扣件接觸到「帶電」的導線時，電動工具上曝露的金屬部份可能也會「帶電」，並使操作員觸電。
2. 佩帶耳罩。
3. 安裝前，請仔細檢查衝擊套筒上是否有磨損、裂縫或損壞。
4. 緊握工具。
5. 勿使您的手靠近旋轉部件。
6. 操作之後，請勿立刻觸摸衝擊套筒、螺絲、螺母或工件。可能會非常燙而造成皮膚燙傷。
7. 請確保雙腳站穩。在高處使用工具時，請確保下方無人。

8. 螺絲的類型或尺寸不同，其固有扭力也會各不相同。請使用扭矩扳手檢查扭矩。
9. 確保操作環境中沒有會因使用工具而意外受損，進而造成危險的電纜、水管、空氣管路等。

妥善保存這些手冊。

警告： 請勿為圖方便或因對產品足夠熟悉（因重複的使用）而不嚴格遵循產品的安全規則。

使用不當或不遵循本說明書中的安全規則會導致嚴重的人身傷害。

電池組的重要安全須知

1. 使用電池組之前，請閱讀（1）充電器、（2）電池和（3）使用電池的產品上的所有指示說明和注意標識。
2. 請勿拆解或改裝電池組。以免引發火災、過熱或爆炸。
3. 如果工具運行時間極短，請立即停止使用。否則可能會導致過熱、起火甚至爆炸。
4. 如果電解液進入眼睛，請立即用清水沖洗並就醫。這種情況可能會導致失明。
5. 請勿短接電池組：
 - （1）請勿用任何導電材料觸碰電池端子。
 - （2）避免將電池組與釘子、硬幣等金屬物品存放在同一容器中。
 - （3）請勿將電池組置於水中或使其淋雨。

電池短路會產生較大的電流、導致過熱並可能引起起火甚至擊穿。

6. 請勿在溫度可能達到或超過 50°C 的場所存放或使用工具和電池組。
7. 請勿焚燒電池組，即使其已嚴重損壞或徹底磨損。電池組會在火中爆炸。
8. 請勿釘牢、切割、輾壓、丟擲、摔落電池組，或使電池組撞擊硬物。這類行為可能會引發火災、過熱或爆炸。
9. 請勿使用損壞的電池。
10. 本工具附帶的鋰離子電池需符合危險品法規要求。第三方或轉運代理在進行商業運輸時，應遵循包裝和標識方面的特殊要求。有關運輸項目的準備作業，諮詢危險品方面的專業人士。同時，請遵守可能更詳盡的國家法規。請使用膠帶保護且勿遮掩表面的聯絡資訊，並牢固封裝電池，使電池在包裝內不可動。

- 廢棄電池須移出工具並安全地棄置。關於如何處理廢棄的電池，請遵循當地法規。
- 電池僅可用於 Makita（牧田）規定產品。將電池裝入非相容產品中可能會導致起火、過熱、爆炸或電解液滲漏情形。
- 若工具長期間不使用，電池須從工具移出。
- 使用期間和之後，電池組可能會發燙，因而造成燙傷或低溫灼傷。處理發燙的電池組時，請多加小心。
- 使用後請勿立即觸碰工具的端子，因為端子溫度極高，足以造成燙傷。
- 請勿讓碎屑或塵土卡在電池組的端子、孔洞和溝槽。以免造成工具或電池組性能下降或故障。
- 除非工具支援在高電壓電氣線路附近使用，否則請勿在高電壓電氣線路附近使用電池組。以免造成工具或電池組失常或故障。
- 將電池置於孩童無法觸及之處。

妥善保存這些手冊。

⚠️ 小心： 請僅使用原裝 Makita（牧田）電池。使用非原裝 Makita（牧田）電池或經過改裝的電池可能會導致電池爆炸，從而造成火災、人身傷害或物品受損。同時也會導致牧田工具和充電器的牧田保修服務失效。

保持電池最大使用壽命的提示

- 要在電池組完全放電前對其充電。當發現工具動力不足時，一定要停止使用工具並對電池組進行充電。
- 切勿對已經充滿的電池組再次充電。過度充電會縮短電池的使用壽命。
- 要在室溫為 10 °C – 40 °C 的條件下對電池組充電。請在充電前使處於發熱狀態的電池組冷卻。
- 不使用電池組時，請將其從工具或充電器取下。
- 如果電池組長時間（超過六個月）未使用，請給其充電。

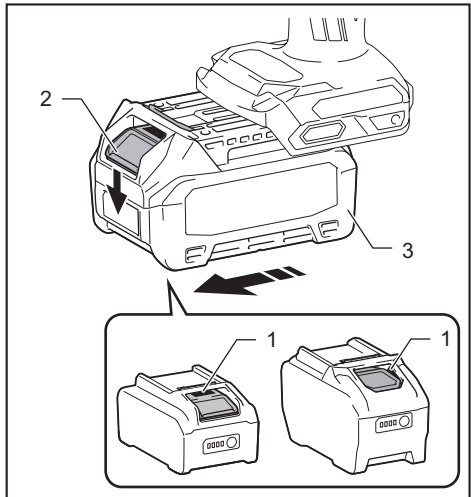
功能描述

⚠️ 小心： 調節或檢查工具功能之前，請務必關閉工具電源開關並取下電池組。

安裝或拆卸電池組

⚠️ 小心： 安裝或拆卸電池組前，請務必關閉工具電源。

⚠️ 小心： 安裝或拆卸電池組時請握緊工具和電池組。未握緊工具和電池組可能會導致它們從您的手中滑落，損壞工具和電池組，造成人身傷害。



▶ 1. 紅色指示器 2. 按鈕 3. 電池組

拆卸電池組時，要在滑動電池組前側按鈕的同時將其從工具中抽出。

安裝電池組時，將電池組舌片對準外殼上的槽溝，並將其滑入定位。將其插到底，直到聽見喀嗒聲鎖定定位為止。如果您能看見圖中所示的紅色指示器，則表示尚未完全鎖定。

⚠️ 小心： 務必將電池組完全插入，直至看不見紅色指示器為止。否則其可能會意外從工具中脫落出來從而造成自身或他人受傷。

⚠️ 小心： 請勿過度用力安裝電池組。如果電池組滑動不平滑，可能是插入不當。

工具／電池組保護系統

本工具配備工具／電池保護系統。此系統可自動切斷電源，以延長工具和電池使用壽命。若本工具或電池在操作期間出現下列任一情況，工具將自動停止運轉：

過載保護

以導致異常高電流的方式操作工具時，此保護機制會啟動。在此情況下，請關閉工具電源，並停止會導致工具過載的操作方式。之後再開啟工具電源，重新啟動工具。

過熱保護

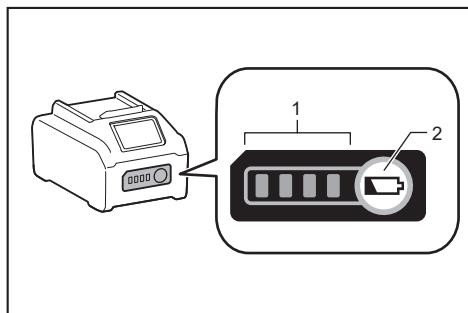
工具或電池過熱時，此保護機制會啟動。在此情況下，請先讓工具及電池冷卻，再重新啟動工具。

過放電保護

剩餘電池電量偏低時，此保護機制會啟動。在此情況下，請取出工具中的電池並進行充電。

顯示電池的剩餘電量

按下電池組上的檢查按鈕顯示剩餘電池電量。指示燈將亮起數秒。



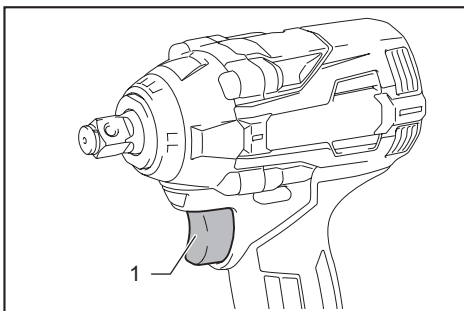
► 1. 指示燈 2. 檢查按鈕

| 指示燈 | | | 剩餘電量 |
|---------|-----|-----|-----------|
| 亮起 | 關閉 | 閃爍 | |
| ■ | □ | ▧ | 75%至100% |
| ■ ■ ■ ■ | | | |
| ■ ■ ■ □ | | | 50%至75% |
| ■ ■ □ □ | | | 25%至50% |
| ■ □ □ □ | | | 0%至25% |
| ▧ □ □ □ | | | 請對電池進行充電。 |
| ■ ■ □ □ | ↑ ↓ | ■ ■ | 電池可能存在故障。 |

注：根據使用條件和環境溫度，指示電量可能於實際電量有稍許不同。

注：電池保護系統運作時，第一個（最左側）指示燈將閃爍。

開關操作



► 1. 開關扳機

小心：將電池組插入工具之前，請務必確認扳機開關是否能扣動自如，釋放後能夠退回至「OFF」（關閉）位置。

扣動扳機開關即可啟動工具。在扳機開關上施力越大則工具速度越快。釋放扳機開關便可停止工具。

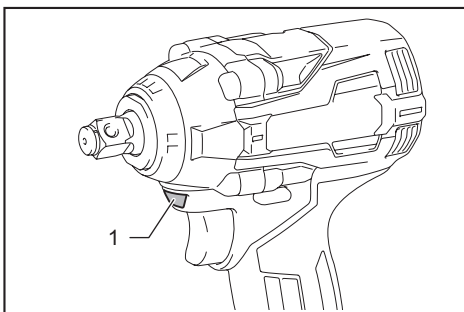
注：持續扣動開關扳機約6分鐘後，工具將自動停止。

注：全速模式開啟時，即使未將開關扳機扣到底，也會變為最快轉速。

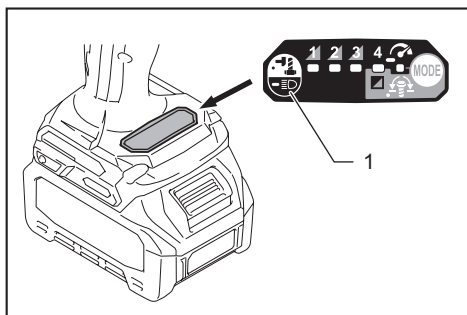
如需詳細資訊，請參閱全速模式章節。

點亮前燈

小心：不要直視燈光或光源。



► 1. 燈



► 1. 按鈕

若要開啟燈的狀態，請按下 按鈕一秒。
若要關閉燈的狀態，請再次按下 按鈕一秒。

當燈的狀態為ON「開啟」時，扣動開關扳機可打開此燈。要關閉此燈，請鬆開開關扳機。鬆開開關扳機大約10秒後，此燈會熄滅。

當燈的狀態為OFF「關閉」時，即使扣動開關扳機此燈也不會打開。

注：要確認燈的狀態，請扣動扳機。當扣動扳機燈亮起時，燈的狀態為ON「開啟」。當扣動扳機燈不亮時，燈的狀態為OFF「關閉」。

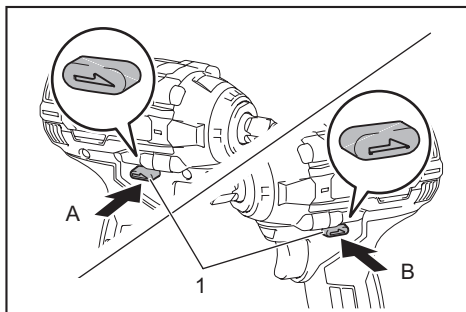
注：當工具過熱時，指示燈會閃爍1分鐘，然後LED顯示屏熄滅。在這種情況下，請將工具冷卻後再進行操作。

注：請用乾布擦去燈殼上的塵垢。應小心不要刮花燈頭，否則可能會降低照明度。

注：在扣動開關扳機時不可改變燈的狀態。

注：鬆開開關扳機約10秒後才可更改燈的狀態。

反轉開關動作



► 1. 反轉開關

⚠小心：操作工具之前請務必確認旋轉方向。

⚠小心：一定要在工具完全停止後再使用反轉開關。如果在工具停止之前改變旋轉方向，則會損壞工具。


⚠小心：不使用工具時，一定要將反轉開關桿設置在空檔位置。

本工具設有反轉開關，可改變旋轉方向。自A側按壓反轉開關桿可進行順時針方向旋轉，自B側按壓則進行逆時針方向旋轉。當反轉開關桿處於空檔位置時，將不能扣動開關扳機。

改變衝擊力

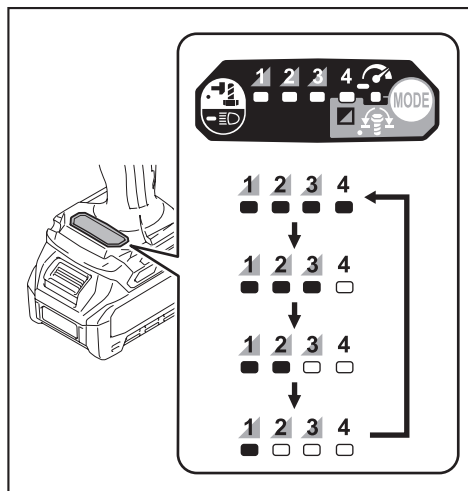
衝擊力道可進行四段變更：4（最大）、3（強）、2（中）及 1（弱）。





這樣就可以選擇適合作業的緊固模式。


每次按下  按鈕時，衝擊力道都會變更。

鬆開開關扳機後，可在約一分鐘的時間內變更衝擊力道。

注：若按下  或  按鈕，即可將變更衝擊力道的時間延長約一分鐘。




| 應用模式 (衝擊力道級距顯示於 面板上) | 最大衝擊數 | 用途 |
|---|------------|---|
| 4 (最大)  1 2 3 4 ■ ■ ■ ■ | 4,000 /min | 以最大力道和速度鎖緊。 需要力道與速度時鎖緊。 |
| 3 (強)  1 2 3 4 ■ ■ ■ □ | 3,400 /min | 以比最大模式小的力道和速度鎖緊（比最大模式更容易控制）。 需要力道與速度時鎖緊。 |
| 2 (中)  1 2 3 4 ■ ■ □ □ | 2,600 /min | 鎖緊當需有良好拋光的材料時。 需要良好控制力時鎖緊。 |
| 1 (弱)  1 2 3 4 ■ □ □ □ | 1,800 /min | 以較小力道鎖緊，避免螺紋受損。 需要以較小直徑螺栓微調時鎖緊。 |

 : 燈亮起。

應用範例

| 應用模式 (衝擊力道級距顯示於面板上) | 應用範例 |
|---|-----------------|
| 4 (最大)  | 組裝鋼架並將長螺絲或螺栓鎖緊。 |
| 3 (強)  | 組裝鋼架。 |
| 2 (中)  | 組裝或拆解鷹架及骨架。 |
| 1 (弱)  | 組裝設備。 |

注：面板上的燈皆未亮起時，請在按下  按鈕前，扣動開關扳機一次。

注：工具關閉時，開關面板上的所有指示燈也會隨之熄滅，節省電池電力。可在工具尚未作動的範圍內拉動開關扳機，檢查衝擊力道級距。

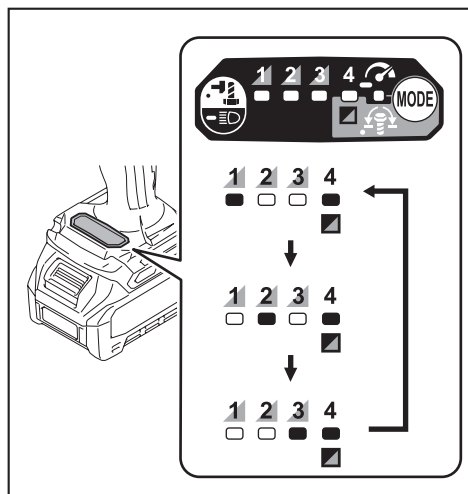
變更應用模式



本工具配備數種易於使用的應用模式，以利在控制良好的情況下打入螺栓。


每次按下  按鈕時應用模式類型都會變更。

鬆開開關扳機後，可在約一分鐘的時間內變更應用模式。


注：若按下  或  按鈕，即可將變更應用模式的時間延長約一分鐘。



| 應用模式 (輔助類型顯示於面板上) | 特性 | 用途 |
|---|--|---|
| 螺栓模式 | <p>順時針 本模式可協助以相同扭力重複鎖入螺絲。本模式亦可降低螺栓／螺帽因過度鎖緊而斷裂的風險。</p> <p>逆時針 本模式可避免螺栓脫落。工具逆時針轉動鬆開螺栓時，工具會在螺栓／螺帽鬆開程度足夠後，自動停止或減緩速度。</p> <p>註： 打釘停止時間視螺栓／螺帽及欲打入材質類型而異。使用本模式前，請先進行打釘測試。</p> | <p>順時針 避免螺栓過度鎖緊。</p> <p>逆時針 鬆開螺栓。</p> |
| 螺栓模式 (1)  | <p>順時針 開始衝擊後，工具會立即自動停止運轉。</p> <p>逆時針 衝擊力道為 4。停止衝擊後，工具會立即自動停止運轉。</p> | — |
| 螺栓模式 (2)  | <p>順時針 從工具開始衝擊約 0.5 秒後，工具會自動停止運轉。</p> <p>逆時針 衝擊力道為 4。從工具停止衝擊約 0.2 秒後，工具會自動停止運轉。</p> | — |

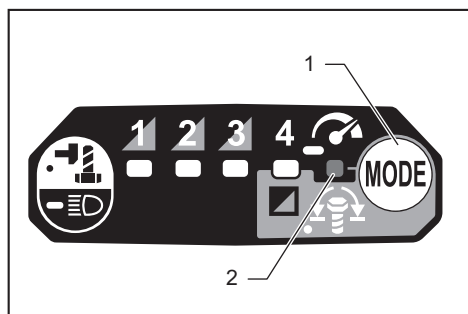
| 應用模式 (輔助類型顯示於面板上) | 特性 | 用途 |
|---|--|----|
| 螺栓模式 (3)  | 順時針 從工具開始衝擊約 1 秒後，工具會自動停止運轉。 逆時針 工具停止衝擊後，會減緩轉動速度。 | — |


：燈亮起。

注：面板上的燈皆未亮起時，請在按下  按鈕前，扣動開關扳機一次。



注：工具關閉時，開關面板上的所有指示燈也會隨之熄滅，節省電池電力。可在工具尚未作動的範圍內拉動開關扳機，檢查應用模式類型。

全速模式




▶ 1. 按鈕  2. 燈

全速模式開啟時，即使未將開關扳機扣到底，也會變為最快工具速度。全速模式關閉時，工具速度會隨對開關扳機施加的壓力增加而提高。

若要開啟全速模式，請按住  按鈕。若要關閉全速模式，請再次按住  按鈕。全速模式開啟時，燈會隨即亮起。

注：即使切換衝擊力道模式／自動停止模式，全速模式也會繼續運作。

裝配


 **小心：** 在對工具進行任何裝配操作之前，請務必關閉工具電源開關並取下電池組。


選擇正確的衝擊套筒

必須使用適合螺栓和螺母的正確尺寸的衝擊套筒。使用尺寸不當的衝擊套筒將導致不精確與不統一的扭力和／或損壞螺栓或螺母。

衝擊套筒的安裝或拆卸

選購配件

 **小心：** 安裝衝擊套筒前，請確保衝擊套筒和安裝部分未損壞。

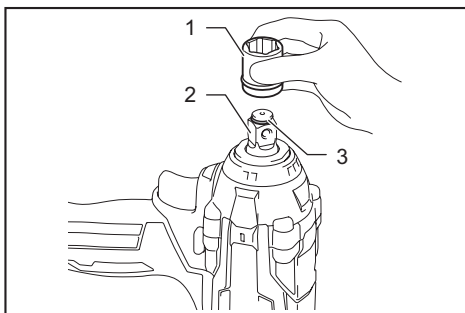
 **小心：** 插入衝擊套筒後，請務必確保其牢固。如果脫落出來，則請勿使用。

注：衝擊套筒安裝方式依工具上的方形打釘類型而異。

具備環形彈簧的工具

用於 TW004G

對於沒有 O 型環和銷的衝擊套筒

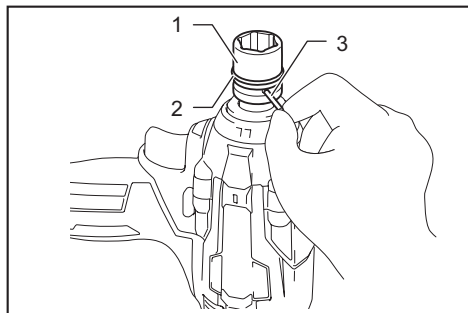


▶ 1. 衝擊套筒 2. 方形驅動頭 3. 環形彈簧

將衝擊套筒推至方形打釘上，直到鎖入定位。

若要拆卸衝擊套筒，只需將其拉出即可。

對於有 O 型環和銷的衝擊套筒



► 1. 衝擊套筒 2. O型環 3. 銷

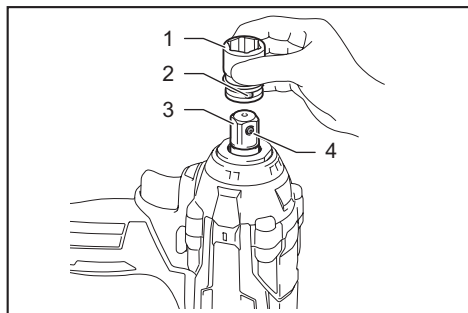
從衝擊套筒中的槽上移出 O 型環，從衝擊套筒上取下銷。將衝擊套筒安裝在方形驅動頭上，並使衝擊套筒上的孔對準方形驅動頭上的孔。

穿過衝擊套筒和方形驅動頭上的孔插入銷。然後將 O 型環退回至衝擊套筒凹槽內的原位以固定住銷。

要拆卸衝擊套筒時，可按安裝時相反的步驟進行。

具備棘爪插銷的工具

用於 TW005G



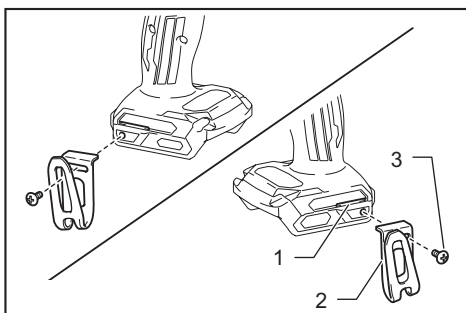
► 1. 衝擊套筒 2. 開孔 3. 方形驅動頭 4. 棘爪插銷

將衝擊套筒側邊的孔對準方形打釘上的棘爪插銷，然後將衝擊套筒推至方形打釘上，直到鎖入定位。如有需要請輕敲。

若要拆卸衝擊套筒，只需將其拉出即可。若難以拆卸，請在拉動衝擊套筒的同時，壓下棘爪插銷。

安裝掛鉤

⚠小心：安裝掛鉤時，請務必確實用螺絲緊固。若未緊固螺絲，掛鉤可能會從工具上脫落並導致人員受傷。

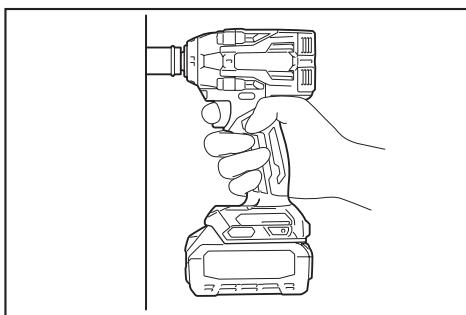


► 1. 凹槽 2. 掛鉤 3. 螺絲

如果要把工具暫時掛起，那麼掛鉤是比較方便的。它可以安裝在工具的任意一側。若要安裝掛鉤，請將其插入工具外殼任一側的凹槽中，然後用兩顆螺絲固定。若要拆下，請擰鬆螺絲，然後將其取出。

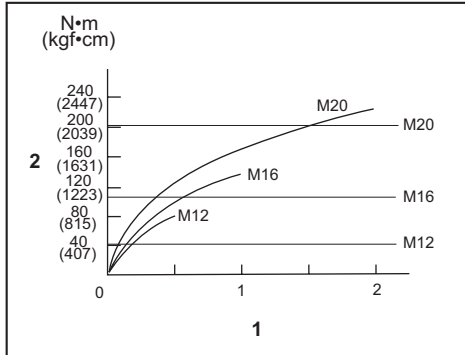
操作

⚠小心：務必將電池組完全插入直至其鎖定到位。如果您尚能看見按鈕上側的紅色指示燈，則說明還未完全鎖定。將其完全插入，直至紅色指示燈不亮為止。否則其可能會意外從工具中脫落出來從而造成自身或他人受傷。



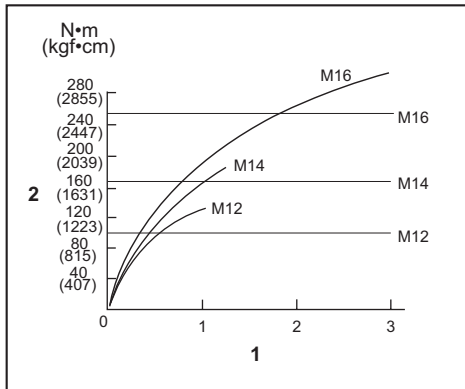
緊握工具，將衝擊套筒套在螺栓或螺母上。開啟機器並按固有緊固時間開始緊固。適當的扭力可能會隨著螺栓種類或尺寸、需緊固工件材料等的不同而不同。扭力和緊固時間的關係如圖所示。

最大衝擊模式 (4) 的標準螺栓適當緊固扭力



1. 緊固時間 (秒) 2. 扭力

最大衝擊模式 (4) 的高拉伸螺栓適當緊固扭力



1. 緊固時間 (秒) 2. 扭力

注：使工具平直對準螺栓或螺母。

注：扭力過大可能損壞螺栓／螺母或衝擊套筒。開始工作前，請務必進行試運轉以確定適用於螺栓或螺母的適當緊固時間。

注：如果工具連續操作到電池組放完電，請讓工具休息15分鐘後，再用新電池組。

扭力受包括下述因素在內的多種因素的影響。擰緊之後，請用扭矩扳手檢查扭矩。

1. 電池組電量接近耗盡時，電壓下降會使扭力減小。
2. 衝擊套筒
 - 使用尺寸不正確的衝擊套筒將會造成扭力減小。
 - 已經破損的衝擊套筒（六角端或矩形端磨損）會減小扭力。

3. 螺栓

- 即使螺栓的扭矩係數及其等級相同，但依其直徑不同，固有扭力也不相同。
 - 即使螺栓的直徑相同，但依其力矩係數，等級及其長度不同，固有扭力也不相同。
4. 使用萬向節或延伸桿會在某種程度上減少電動套筒扳手的緊固力。可以通過延長緊固時間來補償。
 5. 握持機器的方式、所要緊固工件的種類都會影響扭矩。
 6. 工具低速運轉會使扭力減小。

保養

⚠️ 小心： 檢查或保養工具之前，請務必關閉工具電源開關並拆下電池組。

注意： 切勿使用汽油、苯、稀釋劑、酒精或類似物品清潔工具。否則可能會導致工具變色、變形或出現裂縫。

為了保證產品的安全與可靠性，任何維修或其他維修保養工作需由Makita（牧田）授權的或工廠維修服務中心來進行。務必使用Makita（牧田）的更換部件。

選購附件

⚠️ 小心： 這些附件或裝置建議使用於本說明書所指定的Makita（牧田）工具。如使用其他廠牌附件或裝置，可能導致傷人的危險。僅可將選購附件或裝置用於規定目的。

如果您需要瞭解更多關於這些選購附件的信息，請諮詢當地的Makita（牧田）維修服務中心。

- 衝擊套筒
- 延伸桿
- 萬向節
- 套筒轉接頭
- 工具吊扣
- Makita（牧田）原裝電池和充電器

注：本列表中的一些部件可能作為標準配件包含於工具包裝內。規格可能因銷往國家之不同而異。

Makita Europe N.V. Jan-Baptist Vinkstraat 2,
3070 Kortenberg, Belgium

Makita Corporation 3-11-8, Sumiyoshi-cho,
Anjo, Aichi 446-8502 Japan

www.makita.com

| |
|--------------------------------|
| 885804A124 ZHTW 20210217 |
|--------------------------------|