

# Makita

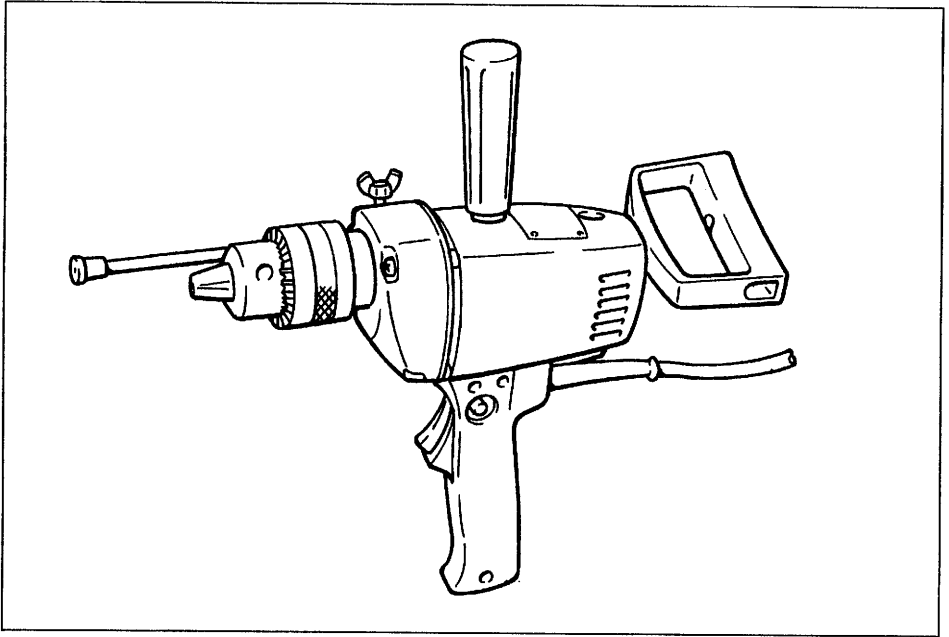
®

牧田®

## 牧田牌 专业电动工具

# 电钻 6016 型

## 使用说明书



### 规格

转动能力		空载转速 (转/分)	全长	净重
钢板	木材			
16 毫米 (5/8 吋)	36 毫米 (1-3/8 吋)	700	365 毫米 (14-3/8 吋)	4.4 公斤 (9.7 磅)

\*生产者保留变更规格不另行通知之权利。

\*注意：规格可能因销往国家之不同而异。

### 标准附件

- 钻卡键 (零件号码: 763429-8)..... 1
- 深度规 (零件号码: 122380-5)..... 1
- 侧柄 (零件号码: 152492-0)..... 1

# 主要安全须知

**注意：**在使用电动工具时，为了减少火灾、触电、及受伤等意外事故，必须注意以下所列举的基本安全事项；请仔细阅读下列安全事项后才进行操作。

1. **保持工作场所清洁。**切勿在杂乱的工作场所与工作台面上使用电动工具，否则容易发生意外。
2. **重视工作场所的环境。**不可在暗湿地方使用电动工具。电动工具不可淋雨。不可在可燃液，或可燃气存在之处使用电动工具。
3. **不可让小孩接近及应该禁止闲人进入工作场所。**不可让闲人接近或触摸工具或电源连接导线。
4. **收藏工具。**电动工具不用时，应收藏在干燥，以及小孩不能拿到之处，宜加锁。
5. **保持适当进给速度及压力。**使工具操作更安全及耐用。
6. **选用合适的工具及配件。**按指定应用范围操作，切勿超负荷，作过载加工用途。
7. **注意衣装。**切勿穿戴宽松的服装及饰物，以免在工具高速旋转时被缠住而发生意外。在户外工作时宜戴橡皮质手套及防滑工业安全鞋。长发操作者，须戴合适的保护帽。
8. **使用安全眼镜。**刨屑多而有粉尘时，宜戴口罩。
9. **不要脚踏导线。**不可拖著导线移行工具，或拉导线拔出插头等。还须避免使导线触及高热物体及尖锐金属边缘或沾湿油脂。
10. **固定工件。**使用夹钳固定要切削的工件。这比用手握住工件加工更安全。
11. 工作时，必须保持适当的正确姿势，必须站稳，不可伸手越过工具取物及加工。
12. **注意保养工具。**刀具必须时常保持锐利的状态才能获得良好的加工性能与操作安全。按照规定润滑与更换配件。定期检查导线，如发现破损应立即到专业修理中心修理。延长接电导线如有破损，应即换新。手柄要保持干燥清洁，不沾油脂。
13. **工具在不用时，或进行保养，换夹具、刀具时，一定要拔下电源插头。**
14. **记住取下调整工具及扳手等。**在打开开关转动机器之前，必须检查刀具部份的调整工具及固定用扳手等有无完全取去，必须养成这种习惯。
15. **防止意外起动。**将插头插入电源插座前，必须检查工具的开关是否关闭。通电后，手指不可经常地按在开关上。
16. **户外用接电延长导线。**在户外使用工具时，一定要采用户外专用的延长导线。
17. **工作时必须保持清醒。**专心一致注意工件与工具进行工作。疲劳时不应使用工具。
18. **检查损坏的部分。**在使用工具以前，必须仔细检查工具的护盖或其他部分是否有损坏情形，必须详细检查其损坏的程度是否将影响到工具正常的机能。检查所有可移动的部分是否在正确位置，必须固定的部分是否固定等，检查这些可能影响正常操作的部件。护盖或其他部件如有损坏情形，应请专门店修理或更换。工具的开关如有问题，应即请专门服务中心更换，不可勉强以开关电不灵的开关开动工具使用。
19. **避免触电。**工作时，身体不可接触到接地的金属体，例如铁管、散热器、冷冻机等。
20. **更换零件。**修理、更换零件时，务请一定使用牧田原厂规定的零件及交由专业修理中心更换。

**注意电源电压：**接电时，一定要注意电源电压是否与工具标示板上所标示的电压相同。电源电压高于工具的适用电压时，将令使用者发生严重事故，同时也将损坏工具本身。因此，如未能确定电源的电压时，绝不可随便插上插头。相反的，如电源电压低于工具的所需电压，则将有害于马达。

## 电钻的补充安全规则

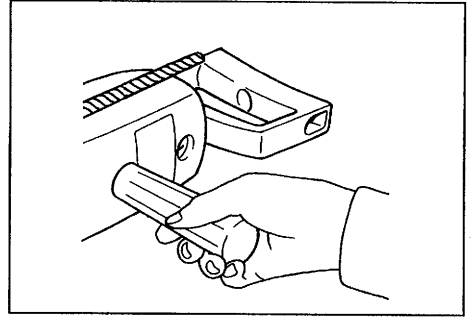
1. 要确认您有一个稳定的立足点。  
当在高处使用本机时，要确认下方无人。
2. 要握牢工具。
3. 双手要远离转动部位。
4. 仔细检查墙壁、地板及其它部位以防钻到通电中的电缆而遭电击。
5. 不要脱手开动工具。只能当手握持工具时方可操作。
6. 作业后不要立即触摸钻头或工件，此时这些部位可能非常灼热，会引起皮肤烧伤。

**请保留此说明书。**

# 操作说明

## 安装前柄 (辅助把手)

牢固地将前柄拧至工具上。



## 安装或拆卸钻头

### 注意：

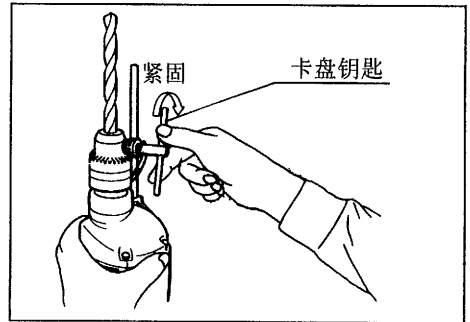
在安装或拆卸钻头之前，一定要确保已经关闭工具的开关并将插头拔下。

安装钻头时，尽可能将钻头插到卡盘的深处。用手紧固卡盘。

将卡盘钥匙依次插入三个孔内并顺时针方向紧固。确保均衡地紧固三个卡盘孔。

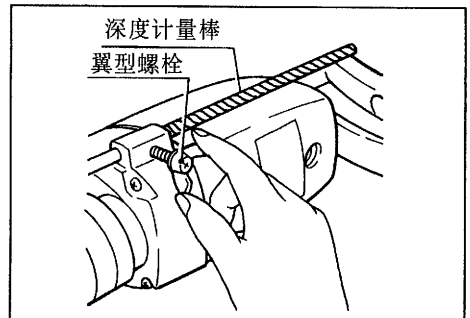
拆卸钻头时，只要将卡盘钥匙插入一个孔内并逆时针旋转即可，然后用手松脱卡盘。

使用卡盘钥匙后，确保将其放回原处。



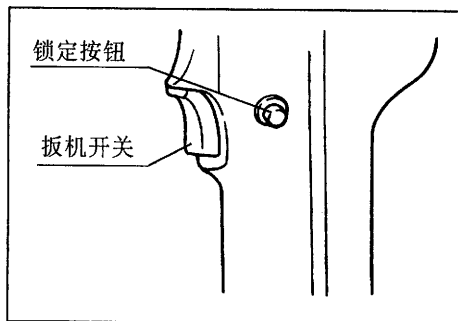
## 调整钻孔深度

将深度计量棒插入齿轮箱孔中。滑动螺母(A)调节深度计量棒至所需深度。调节完深度计量棒后，用扭簧固定并紧固螺母(B)。



## 开关动作

只要扣动扳机即可开动物具。松开扳机则使工具停止。进行连续作业时，扣动扳机并按下锁定按钮。完全扣动扳机后松开就可从锁定状态中使工具停止。



### 注意：

接通工具电源前，一定要检查扳机开关是否扣动自如；  
当释放扳机时，看其能否退回到“OFF”（关）的位置。

## 钻孔操作

### • 在木材上钻孔

当在木材上钻孔时，使用配有导向螺钉的木材用钻头最有效果。导向螺钉起到引导钻头进入工件的作用，使钻孔较为容易。

### • 在金属上钻孔

为了防止开始钻孔时钻头滑脱，用点式冲头和锤子在钻孔处作一标志。将钻头尖端对准标志开始钻孔。

当在金属上钻孔时应使用切削用润滑油。但是钢铁和黄铜例外，此时应该在干燥状态下钻孔。

### 注意：

- 过份地按压工具并不会加快钻孔速度。实际上，过度的压力只会导致损坏钻头先端，降低工具性能并减少工具寿命。
- 在钻通孔的瞬间会有极其强大的力作用在工具 / 钻头上。当钻头将要钻通工件时，要紧握工具并充份注意。
- 一定要确保用虎钳或其他夹具将小工件夹紧。

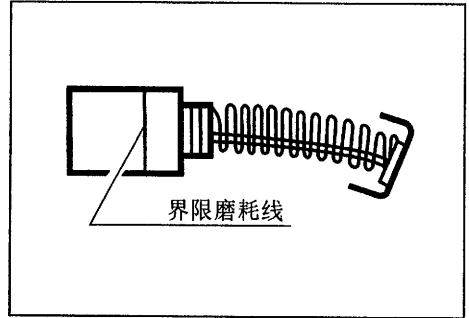
# 保养

## 注意：

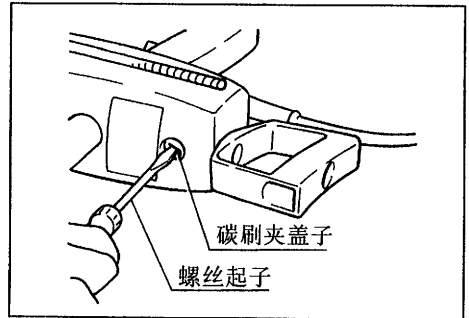
在准备进行检修与保养之前，务必要关闭机器的开关并拔下电源插头。

## 替换碳刷

应定期地把碳刷卸下来检查。当磨损到界限磨损线时，应更换碳刷。要确保碳刷清洁且自由地滑进刷夹。两个碳刷应该同时更换。请仅使用牧田牌碳刷。



用螺丝起子取下碳刷夹盖子。取出被磨损的碳刷，插进新的碳刷，然后拧紧碳刷夹盖子。



为了保证产品的安全性和可靠性，修理、任何其它的保养或调节，都应当请MAKITA（牧田）授权的或工厂维修服务中心来进行，而且要使用MAKITA（牧田）牌的配件。



株式会社 Makita (牧田)

日本 爱知县安城市

883234-084

印在日本