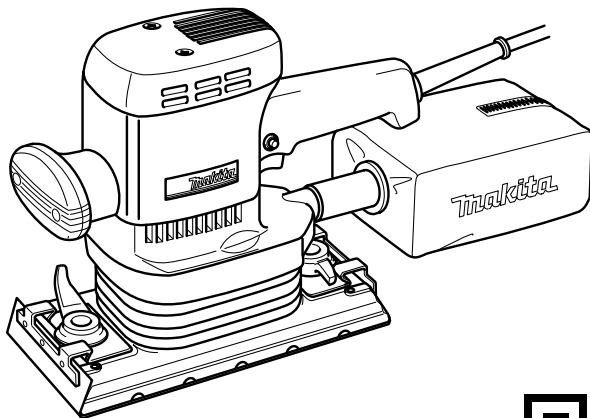


# 修整用磨光机

9046 型

## 使用说明书



双重绝缘

### 规格

垫子直径	回转数 (每分)	长度	净重
115 毫米 × 229 毫米	6,000	283 毫米	3.1 公斤

- \* 生产者保留变更规格不另行通知之权。
- \* 注意：规格可能因销往国家之不同而异。
- \* 重量符合 EPTA-Procedure 01/2003

本工具所连接电源的电压须符合铭牌所示的额定值，只可使用单相交流电源。本工具达到双重绝缘，因此也可用于不带接地线的插座。

## 主要安全须知 (供全部工具用)

**注意：**使用电动工具时，为了减少火灾、触电、及受伤等意外事故，必须注意以下所列举的基本安全事项；请仔细阅读完下列安全事项。

1. **保持工作场所清洁。**在杂乱的工作场所与工作台面上使用电动工具，最易发生意外。
2. **重视工作场所的环境。**不可在暗湿地方使用电动工具。电动工具不可淋雨。不可在可燃液，或可燃气存在之处使用电动工具。
3. **不可让小孩接近。**应该禁止闲人进入工作场所，更不可让闲人触摸工具或电源连接导线。
4. **收藏工具。**电动工具不用时，应收藏在干燥，以及小孩不能拿到之处，宜加锁。
5. **不可勉强使用工具。**必须在适当的转速下使用工具，才可获得良好的切削效果并且比较安全。
6. **要用对刀具。**不可用小型刀具或装置去加工本应使用大型刀具的工件。不可使用用途不对的刀具。
7. **注意着装。**以宽松拂袖的服装使用电动木工工具是最危险的。因为可能被高速旋转的刀具缠住而发生意外。在户外工作时宜带橡皮质手套与没有破洞的鞋子。留长发的人，最好带帽子。
8. **使用安全眼镜。**刨屑多而有粉尘时，宜戴口罩。
9. **不要糟蹋导线。**不可拖着导线移行工具，或拉导线拔出插头等。还须避免使导线触及高热物体及尖锐金属边缘或沾湿油脂。
10. **固定工件。**使用夹钳固定要切削的工件。这比用手握住工件加工来得安全。
11. **不可伸越工具。**工作时，必须保持适当的姿势，必须站稳，不可伸手越过工具取物及加工。
12. **注意保养工具。**刀具必须时时保持锐利的状态俾获良好的加工性与安全。按照规定润滑与换配件。定期检查导线，如发现有破损应立即请牧田服务中心修复。延长接电导线如有破损，应即换新。手柄要保持干燥清洁，不沾油脂。
13. **工具在不用时，或进行保养，换夹具、刀具时，一定要拔开电插头。**
14. **记住取下调整用工具及扳手等。**在打开开关转动机械以前，须检查刀具部分的调整工具及固定用扳手等有无完全取去，必须养成这种习惯。
15. **防止意外起动。**将插头插入电插座以前，须检查工具的开关是否关着。
16. **户外用接电延长导线。**在户外使用工具时，一定要采用户外专用的延长导线。
17. **工作时须保持清醒。**专心一致注意工件与工具进行工作。疲劳时不应使用工具。

18. **检查损坏的部分。**在使用工具以前，须仔细检查工具的护盖或其他部分是否有损坏情形，须详细检查其损坏的程度是否将影响到工具正常的机能。检查所有可移动的部分是否在正确位置，必须固定的部分是否固定紧等，检查这些可能影响正常操作的部件。护盖或其他部件如有损坏情形，应请专门店修理或更换，除非本说明书中另有指示。工具的开关如有问题，应即请专门服务中心更换，不可勉强以开关电不灵的开关开动工具使用。
19. **避免触电。**工作时，身体不可接触到接地的金属体，例如铁管、散热器、冷冻机等。
20. **更换零件。**修理、更换零件时，务请一定使用规定的零件。

**注意电源电压：**接电时，一定要注意电源电压是否与工具标示板上所标示的电压相同。电源电压高于工具的适用电压时，将使使用人发生严重事故，同时也将损毁工具本身。因此，如未能确定电源的电压时，绝不可随便插上插头。相反的，如电源电压低于工具的所需电压，则将有害于马达的。

## 补充安全规则

1. 稳稳地握住研磨器。
2. 在研磨时不得撒手，必须用手操作研磨器。
3. 这种研磨器是不防水的，所以在研磨时不得使工件表面带水。

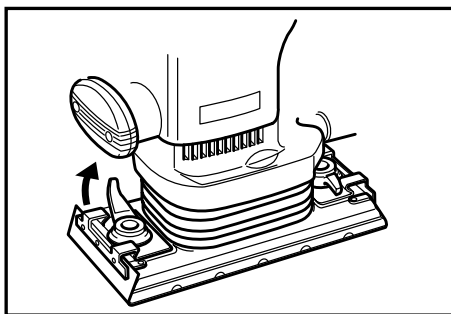
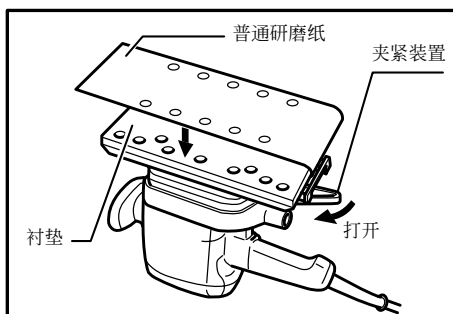
**请保留此说明书**

## ● 更换研磨纸

\* 注意：在更换研磨纸之前必须检查机器的电源是否已经切断。

在使用普通研磨纸（标准设备）时：

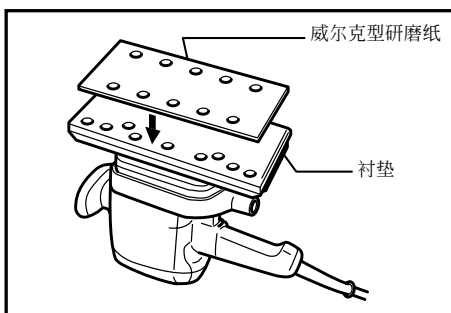
旋转夹紧装置并拆下箔位器。将研磨纸端部插入箔位器，并校正研磨纸上的孔使其与衬垫上的相应部分相对应。然后旋转夹紧装置使其恢复至正常位置并卡紧研磨纸。在机器的另一个侧面重复这一过程，并使研磨纸处于适当的绷紧状态。



在使用威尔克型研磨纸（选购附件）时：

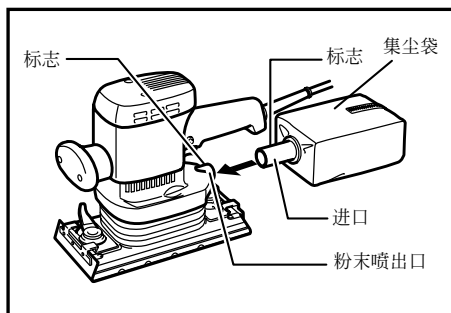
将衬垫上的异物和灰尘全部清除掉。将研磨纸装在衬垫上，并校正研磨纸上的孔使其与衬垫上的相应部分相对应。

\* 注意：必须一直使用威尔克型研磨纸。不得使用压力灵敏研磨纸。



### ● 集尘袋

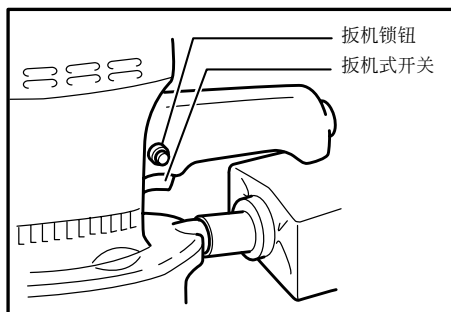
安装集尘袋时，须将集尘袋进口处的标志正好对准粉末喷出口处的标志，以将集尘袋进口配到研磨器的粉末喷出口。然后顺时针旋转集尘袋以固定集尘袋。最好在集尘袋处于半满状态时就将其清除掉。拆除集尘袋时，请按安装过程的相反顺序进行。



\* 注释：如果你的研磨器配有牧田（Makita）粉尘真空清洁器，这可使粉尘的清洁变得更干净，更有效率。

### ● 开关的操作

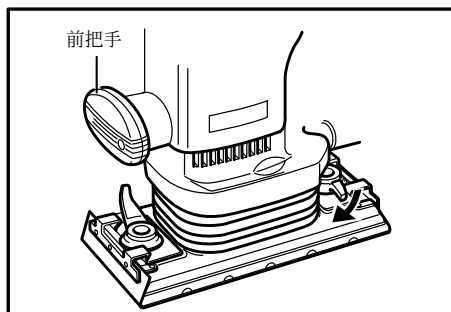
此工具的起动，只要扣起扳机即可。一放松扳机，工具即停止转动。要使连续转动时，扣起扳机后压下锁钮即可。再扣扳机，接着再放松，即可消除连续转动。



\* 注意：要插电以前，须先检查工具的开关操作是否圆滑，扣上扳机再放松，扳机开关是否能够弹回原位（关闭）。

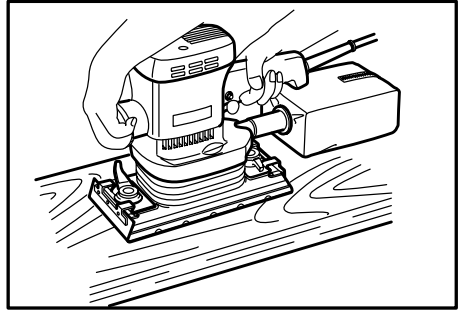
### ● 前把手

前把手的位置可以改变（以  $90^\circ$  为单位）。推动前把手并将其旋转至所需位置。



## ● 操作

操作本工具时请用一只手牢牢抓住开关手柄，另一只手紧握前把手。启动工具后应等待其达到全速运转时再进行操作。将工具轻轻放置于工件表面上。垫片与工件保持平齐，对工具轻微施力。



\* 注意：千万不能未安装研磨纸而开动研磨器。这会很严重地损坏衬垫。

## 保养

\* 注意：

- 检查或保养工具之前，请务必关闭工具电源开关并拔下插头。
- 切勿使用汽油、苯、稀释剂、酒精或类似物品清洁工具。否则可能会导致工具变色、变形或出现裂缝。

为了保证产品的安全性与可靠性，任何维修、碳刷检查、更换部件或其他维修保养工作需由 Makita（牧田）授权的服务中心完成。务必使用 Makita（牧田）的替换部件。

## 选购附件

\* 注意：这些选购附件或装置是专用于本说明书所列的 MAKITA（牧田）电动工具的。如使用其他厂牌零件或装置，可能导致伤人的危险。选购附件也只限于适当的目的。

- 威尔克型研磨纸
- 普通研磨纸

**总制造商： 株式会社牧田**

日本国爱知县安城市住吉町 3-11-8